

Návod k obsluze

Verze 1.0

Srovnávací a tloušťkovací frézka

ADH 260



Uschovat pro budoucí použití!

Obsah

1	Bezpečnost	3
1.1	Vysvětlení symbolů a pokynů	3
1.2	K Vaší vlastní bezpečnosti.....	4
1.3	Bezpečnost při provozu	4
1.4	Bezpečnostní zařízení	5
1.5	Použití odpovídající určení	6
1.6	Kvalifikace personálu.....	6
1.7	Ochranné prostředky	7
1.8	Ochrana životního prostředí	7
1.9	Záruka	7
1.10	Sledování produktu.....	7
2	Uvedení do provozu	8
2.1	Přeprava srovnávací a tloušťkovací frézy	8
2.2	Uchování srovnávací a tloušťkovací frézy.....	8
2.3	Montáž.....	8
2.4	Elektrické napojení	11
3	Obsluha.....	12
3.1	Přehled	12
3.2	Obslužné prvky.....	12
3.2.1	Spínač	12
3.2.2	Podpěťové vypnutí.....	12
3.2.3	Ochrana proti přetížení	12
3.2.4	Výškové nastavení protahového stůlu při provozu jako tloušťkovací fréza	13
3.2.5	Výškové nastavení vkladací desky při provozu jako srovnávací fréza	13
3.2.6	Profil zarážky	13
3.3	Obsluha	13
3.3.1	Provoz jako srovnávací fréza	14
3.3.2	Srovnávání obrobků.....	15
3.3.3	Provoz jako tloušťkovací fréza	17
3.3.4	Tloušťkování obrobků	18
4	Poruchy	20
5	Údržba	21
5.1	Schéma elektrického zapojení.....	24
5.2	Údržba	24
6	Náhradní díly.....	25
6.1	Výkres náhradních dílů 1 ze 3	25
6.2	Výkres náhradních dílů 2 ze 3	26
6.3	Výkres náhradních dílů 3 ze 3	27
6.4	Seznam náhradních dílů.....	29
7	Technické údaje	31
8	CE - Prohlášení o shodě	32

1 Bezpečnost

Tato část návodu k obsluze








- vám vysvětlí význam a použití varovných upozornění obsažených v tomto návodu k obsluze,
- stanoví způsob použití srovnávací a tloušťkovací frézy,
- vás upozorní na nebezpečí, jež by mohla vzniknout při nerespektování tohoto návodu. Jde o nebezpečí hrozící vám i dalším osobám,
- vás informuje o způsobu zamezení těmto nebezpečím.

Mimo návodu k obsluze respektujte také:

- příslušné zákony a nařízení,
- zákonná ustanovení týkající se prevence úrazů,
- zákazové, varovné a příkazové štítky a varovná upozornění na srovnávací a tloušťkovací fréze.

1.1 Vysvětlení symbolů a pokynů

Bezpečnostní pokyny dělíme do různých stupňů. Níže uvedená tabulka Vám poskytuje přehled o přiřazení symbolů (piktogramů) a pokynů ke konkrétnímu riziku a o (možných) následcích.

Piktogram	Signální slovo	Definice/Následky
	NEBEZPEČÍ!	Bezprostřední nebezpečí, které vede k vážnému zranění osob a nebo dokonce ke smrti.
	VAROVÁNÍ!	Riziko: Nebezpečí může vést k vážnému zranění osob nebo k jejich smrti.
	UPOZORNĚNÍ!	Nebezpečí nebo nebezpečný postup, které by mohly vést ke zranění osob nebo ke škodám na vlastnictví.
	POZOR!	Situace, která by mohla vést k poškození stroje a výrobku a k dalším škodám. Nepředstavuje riziko zranění osob.
	INFORMACE	Uživatelské tipy a jiné důležité/užitečné informace a pokyny. Žádné nebezpečné následky nebo následky, způsobující poškození osob nebo věcí.
Při konkrétním nebezpečí nahrazujeme piktogram		
		 
obecné riziko	varováním před	poraněním rukou nebezpečným elektrickým napětím
+	existují dodatečné pokyny	
•	výčet	

1.2 K Vaší vlastní bezpečnosti



Srovnávací a tloušťkovací fréзка je nebezpečný stroj, který v případě nepozornosti může způsobit těžká zranění. Proto pečlivě dbejte následujících bezpečnostních upozornění.

- Srovnávací a tloušťkovací fréзка může být zprovozněna a obsluhována pouze personálem, který je se srovnávací a tloušťkovací frézkou obeznámen a je si vědom nebezpečí při zacházení se srovnávací a tloušťkovací frézkou.
- Osoby mladší osmnácti let mohou srovnávací a tloušťkovací fréšku používat pouze v rámci profesního vzdělávání a pod dozorem školitele.
- Odpojte srovnávací a tloušťkovací fréšku vždy od elektrického zdroje napětí, pokud provádíte práce týkající se nastavení stroje, prohlídky, čištění nebo údržby.
- Při instalaci, obsluze, údržbě a opravách srovnávací a tloušťkovací fréžky je třeba dodržovat evropské normy. Pokud některé evropské normy ještě nebyly integrovány do národních právních soustav, je třeba používat platné národní předpisy.
- Provozovatel srovnávací a tloušťkovací fréžky mimo území platnosti evropských norem je povinen dodržovat bezpečnostní předpisy a předpisy o ochraně zdraví při práci platné v dotyčné zemi. Pokud je to nutné, musí být před zprovozněním srovnávací a tloušťkovací fréžky učiněna opatření, jež umožní dodržování národních předpisů.



NEBEZPEČÍ!

Nesnažte se zapnout srovnávací a tloušťkovací fréšku jiným než předepsaným způsobem.

1.3 Bezpečnost při provozu

Před používáním srovnávací a tloušťkovací fréžky se přesvědčte, že jejím provozem

- nevznikne nebezpečí pro osoby,
- nebudou poškozeny žádné věci.
- Nepouštějte se do pracovních úkonů, o jejichž bezpečnosti nejste přesvědčeni.
- Používejte osobní ochranné vybavení, jako například masku na ochranu proti prachu, ochranu sluchu, ochranné brýle.

Následně uvedená zbytková rizika se týkají zásadně srovnávací a tloušťkovací fréžky a nelze je bezpečnostními zařízeními zcela odvrátit.



Riziko vtažení

Dbejte na to, aby stroj během svého provozu nezachytil a nevtáhl části těla nebo oblečení. Noste přiléhavý oděv a pokud je to nutné i sítku na vlasy.

Riziko způsobené nestabilním postavením.

V případě dlouhých obrobků používejte na obou stranách srovnávací a tloušťkovací fréžky vhodné podpěry obrobku. Zamezte nevhodné poloze těla. Dbejte v každém případě na bezpečný postoj. Udržujte pracoviště v čistotě.

Nebezpečí pro jiné osoby na pracovišti.

Zabraňte nepovolaným osobám, především dětem, v přístupu do nebezpečné části pracoviště. Upozorněte osoby, jež vám pomáhají při práci na srovnávací a tloušťkovací fréžce na nebezpečí hrozící v blízkosti srovnávací a tloušťkovací fréžky.

Nebezpečí vyplývající z dotyku rotujícího nožového hřídele.

Vždy udržujte dostatečný odstup od nožového hřídele. Vypněte srovnávací a tloušťkovací fréšku pokud není používána.

Nebezpečné vymrštění obrobku.

Obrobek může být nožovým hřídelem zachycen a vymrštěn proti obsluze. Pracujte pouze se správně fungujícím zabezpečením proti vymrštění. Používejte pouze ostré hoblovací nože. Prohlédněte před začátkem práce obrobek, zda na něm nejsou cizí tělesa.



Riziko způsobené hlukem

Doporučujeme Vám nosit ochranu sluchu.



Nebezpečí pořezání o stojící hoblovací nože.

Při výměně hoblovacích nožů používejte rukavice.

Riziko způsobené okolními vlivy

Nepoužívejte srovnávací a tloušťkovací fréšku za deště nebo ve vlhkém prostředí. Zabezpečte dostatečné osvětlení na pracovišti. Nepoužívejte srovnávací a tloušťkovací fréšku poblíž hořlavých plynů nebo tekutin. Zamezte přístupu nepovolaných osob, především dětí, do nebezpečné oblasti. Upozorněte osoby, jež vám pomáhají při práci na srovnávací a tloušťkovací fréžce na nebezpečí hrozící v blízkosti srovnávací a tloušťkovací fréžky.

Nebezpečí vyplývající z vad srovnávací a tlušťkovací frézky.

Zkontrolujte srovnávací a tlušťkovací frézku před každým použitím, zda není poškozená nebo zda nejsou odmontovány ochranné kryty a ochranná zařízení. Nepoužívejte srovnávací a tlušťkovací frézku, pokud je nějaká její část defektní. Okamžitě vyměňte tupé hoblovací nože. V případě tupého hoblovacího nože vzniká nebezpečí zpětného vymrštění obrobku.

Nebezpečné přetížení srovnávací a tlušťkovací frézky.

Provozujte srovnávací a tlušťkovací frézku pouze v uvedené oblasti výkonů. Používejte srovnávací a tlušťkovací frézku pouze k účelům, k nimž je určena.

Před každým zapnutím zajistěte, aby se ve srovnávací a tlušťkovací frézce nenacházely žádné předměty, například nástroje.

1.4

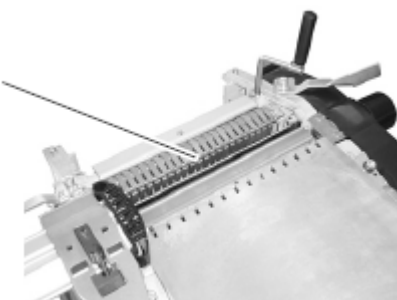
Bezpečnostní zařízení

Ochrana proti zpětnému vymrštění

Ochrana proti zpětnému vymrštění zabraňuje tomu, aby rotující nožový hřídel vymrští obrobek zpět proti obsluze.

- Všechny zachycovače (drapáky) zabezpečení proti zpětnému vymrštění musí na spodní hraně vybíhat do špičky.
- Staré zachycovače zabezpečení proti zpětnému vymrštění se musí samy vrátet dolů do výchozího postavení.

ochrana
(zabezpečení) proti
zpětnému vymrštění



Obr. 1-1: ochrana (zabezpečení) proti zpětnému vymrštění

Nožový hřídel - krycí profil

Krycí profil nožového hřídele zabraňuje dotyku rotujícího nožového hřídele při srovnávacím hoblování směrem shora.

- Po uvolnění upínací páky se krycí profil nožového hřídele přizpůsobí šířce obrobku.
- Pákou se krycí profil nožového hřídele přizpůsobí výšce obrobku.

K zajištění účinné ochrany se krycí profil nožového hřídele musí vždy upravit podle obrobku. Při vedení obrobku kloužou ruce nad krycím profilem nožového hřídele.

krycí profil nožového
hřídele
upínací páka
páka

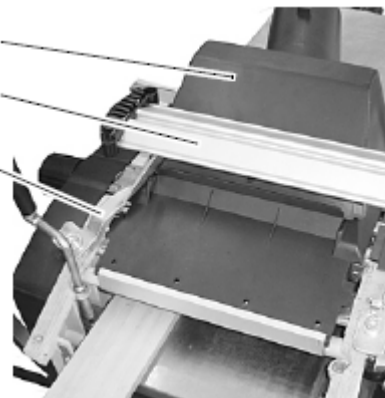


Obr. 1-2: Krycí profil nožového hřídele

Kryt výhozu hoblin

V případě tlušťkovacího hoblování slouží kryt výhozu hoblin jako doplňkový kryt nožového hřídele. Kryt výhozu hoblin se zaklapne nahoru a zafixuje upínací pákou a krycím profilem nožového hřídele.

kryt výhozu hoblin
krycí profil
upínací páka



Obr. 1-3: Kryt výhozu hoblin

1.5 Použití odpovídající určení



VAROVÁNÍ!

Pokud nebude srovnávací a tloušťkovací fréзка používána k účelu, k němuž je určena

- vznikají rizika pro osoby,
- může být ohrožena srovnávací a tloušťkovací fréзка a další věcné hodnoty,
- může být negativně ovlivněna funkce srovnávací a tloušťkovací fréžky.

Srovnávací a tloušťkovací fréзка je určena výhradně k opracovávání masivního dřeva. Musí být dodrženy přípustné rozměry obrobků. Zpracování jiných materiálů není plánováno a není ani přípustné. Každý obrobek musí být před zpracováním prohlédnut, zda na něm nebo v něm nejsou cizí tělesa, například šrouby nebo hřebíky. Srovnávací a tloušťkovací fréзка je konstruována a vyrobena pro použití v atmosféře nevystavené nebezpečí výbuchu. Při použití srovnávací a tloušťkovací fréžky jiným než výše popsaným způsobem nebo pokud bude bez schválení firmy Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen pozměněna, znamená to, že je používána jiným způsobem než je stanoveno.

Nepřejímáme jakékoliv ručení za škody vzniklé použitím neodpovídajícím určení. Výslovně upozorňujeme na to, že v případě konstrukčních, technických nebo procesně-technických změn neschválených firmou Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen zaniká záruka.

Součástí používání odpovídajícího určení je to, že budou dodržovány limity srovnávací a tloušťkovací fréžky, bude dbáno na návod k obsluze a budou dodržovány pokyny týkající se kontroly a údržby.



VAROVÁNÍ!

Při použití neodpovídajícím určení hrozí těžká zranění.

Přestavba a změny provozních hodnot srovnávací a tloušťkovací fréžky jsou zakázané. Ohrožují osoby a mohou vést k poškození srovnávací a tloušťkovací fréžky. Návod k obsluze uchovávejte vždy poblíž srovnávací a tloušťkovací fréžky.

Všechny osoby, jež mají co do činění s montáží, zprovozněním, obsluhou a údržbou musí být odpovídajícím způsobem kvalifikované a musí dodržovat tento návod k obsluze.

V případě použití neodpovídajícím určení:

- mohou být ohroženy osoby,
- může být poškozena srovnávací a tloušťkovací fréзка a mohou být ohroženy další věcné hodnoty,
- může být narušena funkce srovnávací a tloušťkovací fréžky.



VAROVÁNÍ!

Srovnávací a tloušťkovací fréзка může být provozována pouze s fungujícím bezpečnostním zařízením. Vypněte okamžitě srovnávací a tloušťkovací fréžku, pokud zjistíte, že bezpečnostní zařízení je vadné nebo demotované!

Všechna dodatečná zařízení provozovatele musí být vybavena předepsanými bezpečnostními prvky.

Jako provozovatel jste za to odpovědní!

1.6 Kvalifikace personálu

Tato příručka je určena pro

- provozovatele,
- obsluhu,
- údržbářský personál.

Proto se výstražná upozornění týkají jak obsluhy, tak i údržby srovnávací a tloušťkovací fréžky. Pro práci s srovnávací a tloušťkovací fréžkou jsou nutné důkladné odborné znalosti. S motorově poháněnými pracovními prostředky mohou pracovat pouze vyškolené a poučené osoby nebo pracovní síly. S elektrickým příslušenstvím srovnávací a tloušťkovací fréžky mohou pracovat pouze odborníci nebo mohou být tyto práce prováděny pouze pod vedením a dozorem odborníka.

Tento návod k obsluze nenahrazuje zaškolení v používání, údržbě, opravách a kontrole provozní bezpečnosti srovnávací a tloušťkovací fréžky.

1.7

Ochranné prostředky

Při některých činnostech potřebujete ochranné prostředky pro ochranu těla.

Chraňte si obličej a oči: při veškerých činnostech, při nichž jsou ohroženy Váš obličej a Vaše oči, noste helmu s ochranným štítem obličeje.



Jestliže berete do rukou díly s ostrými hranami, používejte rukavice.



Jestliže montujete, demontujete nebo přepravujete těžké díly, noste bezpečnostní obuv.



Jestliže je hladina hluku na Vašem pracovišti vyšší než 85 dB(A), noste ochranu sluchu.



Jestliže při činnostech, které provádíte, dochází ke vzniku prachu, noste protiprachovou masku.

UPOZORNĚNÍ!

Znečištěné nebo kontaminované ochranné pomůcky mohou vyvolat onemocnění. Čistěte ochranné pomůcky (prostředky) po každém použití a jednou týdně.



1.8

Ochrana životního prostředí

Obal stroje je 100% recyklovatelný. Vyřazené stroje a příslušenství obsahují velká množství surovin a umělých hmot, které mohou být rovněž recyklovány.

**INFORMACE**

Pokud byste nemohli vyřešit problémy pomocí tohoto návodu k obsluze, obraťte se na:

Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26

D-96103 Hallstadt

e-mail: info@stuermer-maschinen.de



1.9

Záruka

Záruka se řídí zákonnými podmínkami.

Účetní doklad je současně záručním dokladem, bez účetního dokladu není možné poskytnout záruku.

Záruka zahrnuje veškeré vady, které jsou prokazatelně způsobeny vadou materiálu, konstrukce nebo chybou při zpracování. Oprava a náhrada jsou bezplatné. Přepravní náklady jdou k tíži kupujícího. Všechny další nároky - především výměna, snížení nebo náhrada nepřímé nebo přímé škody - jsou vyloučeny.

Ze záruky jsou vyloučeny škody, které jsou způsobeny nevhodným používáním, např. škody způsobené přetížením nebo běžným opotřebením.

- V případě rozmontování srovnávací a tloušťkovací frézky nebo v případě rozmontování dílů záruka zásadně zaniká. V případě oprav prostřednictvím našeho klientského servisu se zásadně účtuje podíl jízdnic výloh a to i při záručních opravách. V případě rozpočtu nákladů, které nespádají do opravy, se automaticky účtují vzniklé náklady.

1.10

Sledování produktu

Vážený zákazníku,

mnohokrát děkujeme za nákup výrobku firmy Holzstar. Dřevoobráběcí stroje Holzstar poskytují nejvyšší stupeň kvality, technicky optimální řešení a přesvědčí Vás také svým optimálním poměrem mezi cenou a výkonem. Neustálý další vývoj a inovace výrobků zajišťují neustále aktuální stav techniky a bezpečnosti. Záleží nám na tom, aby vám náš výrobek přinášel radost z práce, užitek a usnadnění práce.

Jako výrobce jsme zavázáni ke sledování našich produktů i po dodání zákazníkům. Proto bychom vás chtěli požádat, abyste nás sdělovali informace, jež by mohly být užitečné i pro ostatní uživatele.

2 Uvedení do provozu

Bezprostředně po obdržení srovnávací a tloušťkovací frézy zkontrolujte její stav a okamžitě u posledního dopravce reklamujte případné škody, a to i tehdy, pokud není obal poškozený. Pro zajištění nároků vůči přepravní firmě vám doporučujeme, abyste prozatím nechali stroje, přístroje a obalový materiál v takovém stavu, v jakém se nacházely při zjištění škody (poškození). Prosíme vás, abyste nás o všech reklamacích informovali během šesti dnů od obdržení dodávky.

2.1 Přeprava srovnávací a tloušťkovací frézy



POZOR!

K přenášení srovnávací a tloušťkovací frézy jsou zapotřebí dvě osoby. Srovnávací a tloušťkovací frézu nepřenášejte za vkládací a vykládací desku, protože vkládací a vykládací deska nejsou na takovéto zatížení dimenzovány.

- Sejmout zarážku.
- Odebrat vykládací desku.
- Krycí profil nožového hřídele zcela zasunout a uložit dolů.
- Protahový stůl desku nastavit na přibližně poloviční výšku.
- Prosunout srovnávací a tloušťkovací frézkou dvě latě nebo něco podobného a pomocí nich přenést srovnávací a tloušťkovací frézu.

2.2 Uchovávání srovnávací a tloušťkovací frézy



VAROVÁNÍ!

Uchovávejte srovnávací a tloušťkovací frézu tak, aby nemohla být spuštěna nepovolanými osobami a aby se nikdo o stojící srovnávací a tloušťkovací frézu nemohl zranit.



POZOR!

Nenechávejte srovnávací a tloušťkovací frézu stát na volném prostranství nebo ve vlhkém prostředí.

2.3 Montáž



VAROVÁNÍ!

Předělávání stroje nebo používání dílů neproověřených a neschválených výrobcem může vést k nepředvídaným škodám!

- Namontujte srovnávací a tloušťkovací frézu přesně podle tohoto návodu.
- Používejte pouze díly, které jsou součástí dodávky.
- Díly žádným způsobem neupravujte.

Potřebné nástroje

- Klíč na šrouby 10mm
- Klíč na šrouby 13mm
- Křížový šroubovák
- Úhelník pro 45° a 90°

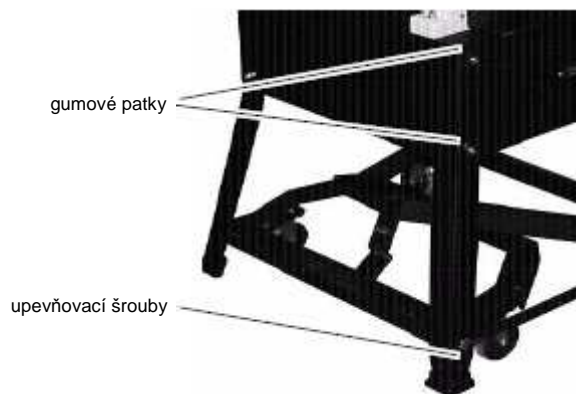
Odstranění přepravní pomůcky

- Protahový stůl vytočte o něco dolů a odstraňte latě sloužící k přepravě z prostoru mezi protahovým stolem a skříní stroje.
- Odstraňte z protahového stolu ochrannou fólii.

Uvedení do provozu

Namontování noh

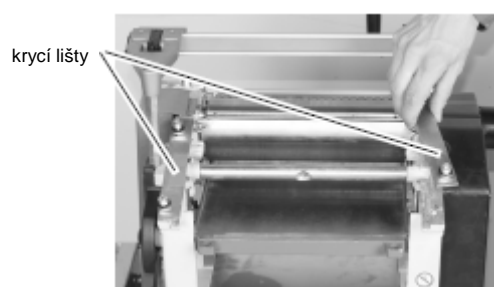
- Srovnávací a tloušťkovací frézku otočíte s pomocí druhé osoby a položíte na vhodnou podložku.
- Do rohů stroje našroubujete čtyři nohy.
- Na nohy nasuňte gumové patky.



Obr. 2-1: Nohy

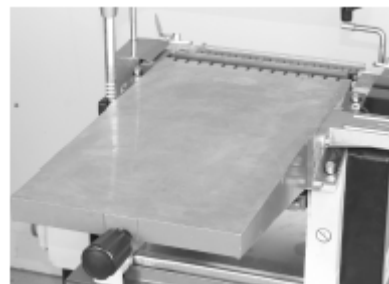
Namontování vkládací desky

- Z pláště hoblovky odšroubujte krycí lišty a odstraňte ji.



Obr. 2-2: Montáž vkládací desky

- Poté desku pomocí krycí lišty připevníte na plášť hoblovky.



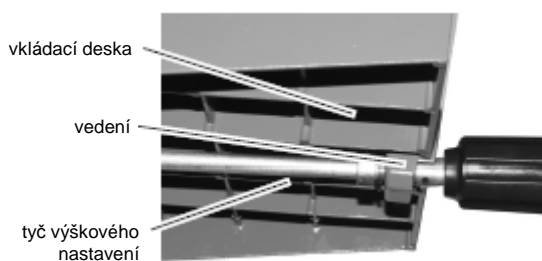
Obr. 2-3: Upevnění vkládací desky

- Namontujte na vkládací desku tyč výškového nastavení, a sice tak, že nejprve odstraníte aretační kroužek a tyč prostrčíte připraveným vedením na spodní straně vkládací desky a poté zajistíte.



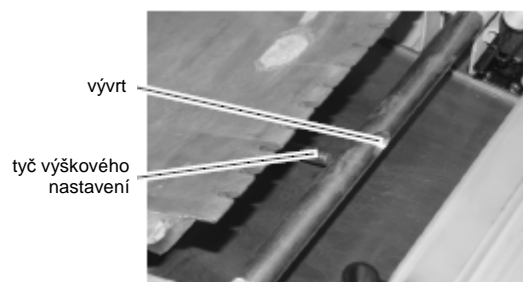
Obr. 2-4: Tyč výškového nastavení

- Dbejte na to, aby aretační kroužek byl tak upevněný, aby fixační šroub dosedal do zářezu na tyči výškového nastavení.



Obr. 2-5: Montáž na vkládací desce

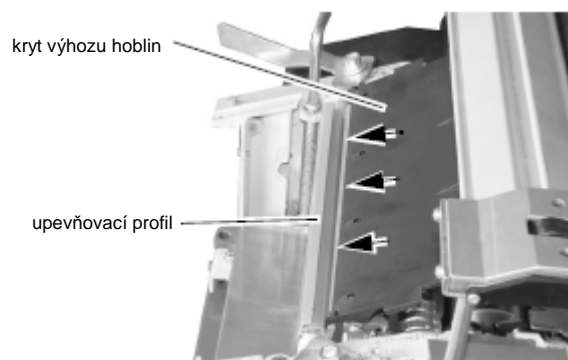
- Našroubujte tyč výškového nastavení do připraveného vývrtu.



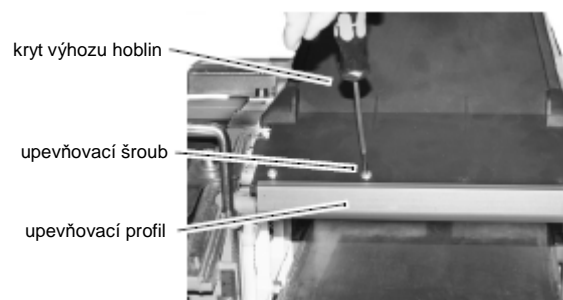
Obr. 2-6: Upevnění výškového nastavení

Montáž krytu výhozu hoblin

Kryt výhozu hoblin našroubujte pomocí čtyř šroubů na upevňovací profil.



Obr. 2-7: Montáž krytu výhozu hoblin



Obr. 2-8: Kryt výhozu hoblin



POZOR!

Dbejte na správné usazení krytu výhozu hoblin, jinak ochranný spínač (jistič) nespustí provoz a stroj se nerozeběhne.

Montáž zarážky

- Zarážka je dodávaná kompletně smontovaná, jak je znázorněno ve vyobrazení 2.4.



Obr. 2-9: Zarážka

Uvedení do provozu

- Zarážku zasuňte do drážky držáku zarážky a připevněte upínací pákou.



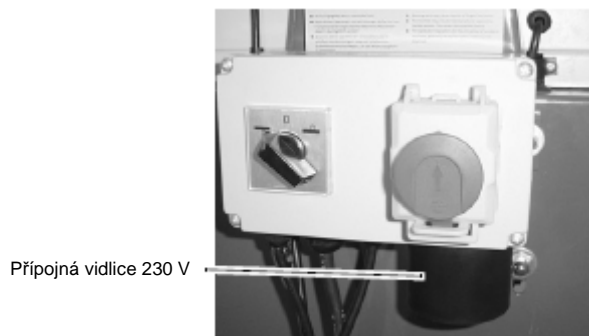
Obr. 2-10: Montáž zarážky na vkládací stůl (desku)

2.4

Elektrické napojení

Používejte srovnávací a tloušťkovací frézku pouze v suchém prostředí. Provozujte srovnávací a tloušťkovací frézku pouze po připojení k elektrickému zdroji, jenž splňuje následující požadavky:

- Zabezpečení proudovým chráničem (FI jistič) s chybným proudem 30mA.

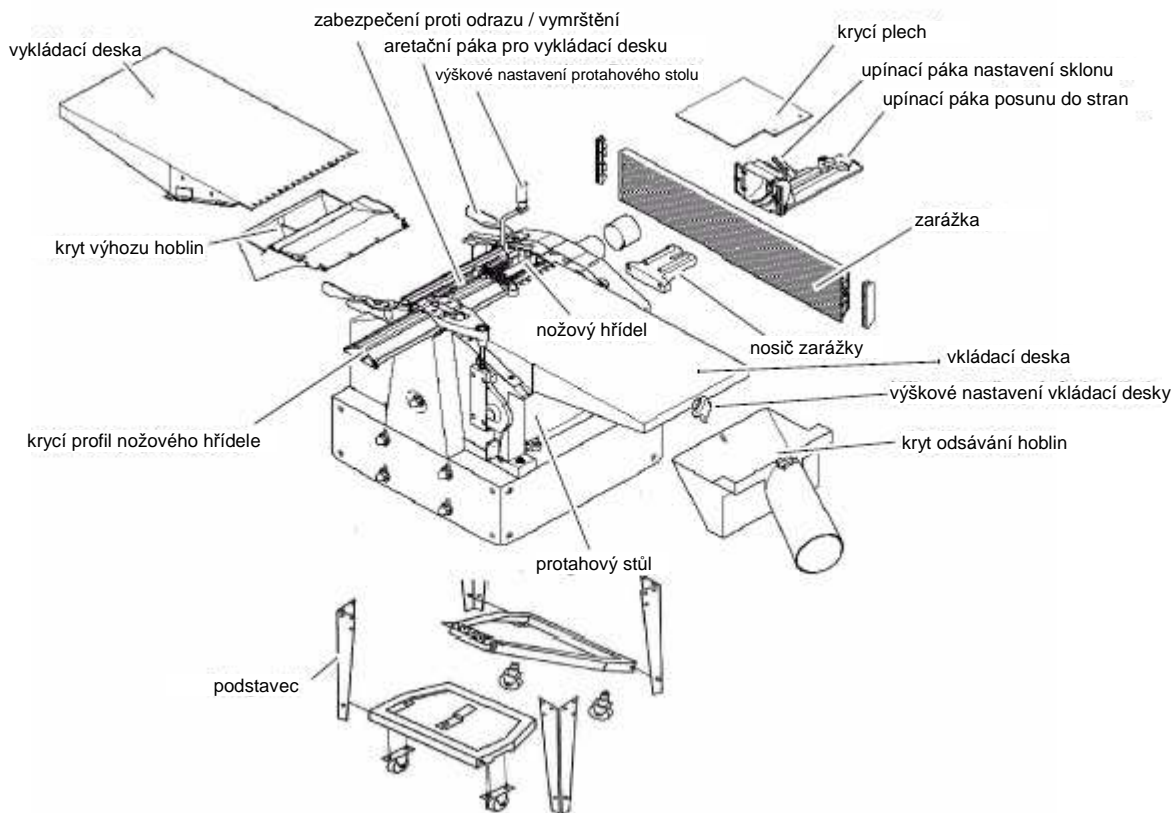


Obr. 2-11: Přípojná vidlice

- Používejte pouze zásuvku s ochranným kontaktem (předpisově uzemněná zásuvka).
- Položte síťový kabel tak, aby nerušil při práci a nemohl být poškozen.
- Chraňte síťový kabel před horkem, agresivními kapalinami a ostrými hranami..

3 Obsluha

3.1 Přehled



Obr. 3-1: ADH 260

3.2 Obslužné prvky

3.2.1 Spínač

- Zapnutí – stisknout zelený spínač.
- Vypnutí – stisknout chránítka nebo červený spínač.

3.2.2 Podpěťové vypnutí

Při výpadku napětí se spustí podpěťové relé. Tímto způsobem se zabrání tomu, aby se srovnávací a tloušťkovací fréзка spustila sama, jakmile by elektrické napětí bylo opět dostupné. Pokud chcete znovu spustit stroj, musíte znovu stisknout zelený spínač.

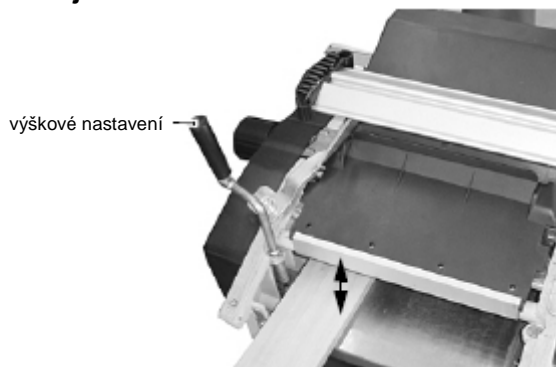
3.2.3 Ochrana proti přetížení

Srovnávací a tloušťkovací fréзка je vybavena vestavěnou ochranou proti přetížení. Ochrana proti přetížení vypne srovnávací a tloušťkovací fréšku v případě, pokud se motor příliš zahřál. Abyste mohli srovnávací a tloušťkovací fréšku znovu zapnout, musíte provést následující kroky:

- Motor nechat přibližně deset minut vychladnout.
- Stisknout zelený spínač.

3.2.4 Výškové nastavení protahového stůlu při provozu jako tloušťkovací frézka

Výškovým nastavením protahového stolu se nastavuje tloušťka obrobku po opracování. Otočením kliky se výška protahového stolu mění o 3mm. Na jeden záběr lze odebrat maximálně 4mm. Opracovávají mohou být obrobky s tloušťkou maximálně 160mm.

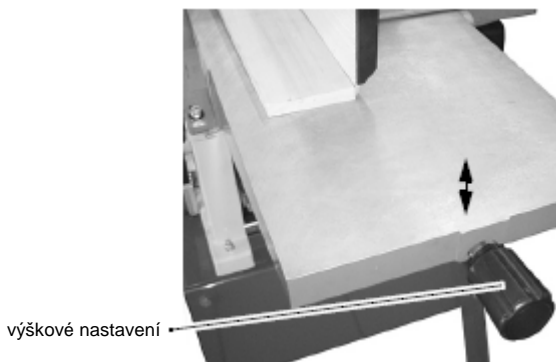


Obr. 3-2: Výškové nastavení protahového stolu

3.2.5 Výškové nastavení vkládací desky při provozu jako srovnávací frézka

Výškovým nastavením vkládací desky se nastavuje, kolik materiálu má být při provozu srovnávací frézky odhoblováno.

- Ryska na stupnici vedle vkládací desky odpovídá 1mm odběru třísky.
- Na jeden záběr lze odhoblovat maximálně 3mm.

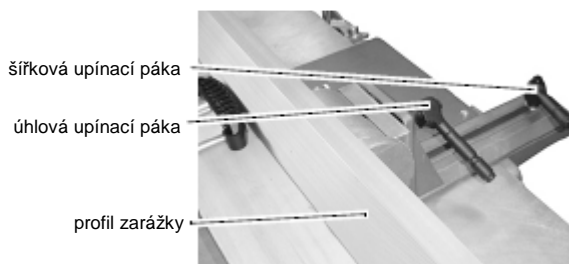


Obr. 3-3: Ovládací šroub výškového nastavení

3.2.6 Profil zarážky

Profil zarážky slouží k bočnímu vedení obrobků při srovnávacím hoblování.

- Po uvolnění šířkové upínací páky může být profil zarážky přizpůsoben šířce obrobku.
- Po uvolnění úhlové upínací páky může být profil zarážky sklopen o maximálně 45°.



Obr. 3-4: Profil zarážky

3.3 Obsluha

Následně uvedené kontroly a práce slouží vaší bezpečnosti! Pokud by uvedené konstrukční díly byly vadné, nesmí být srovnávací a tloušťkovací frézka používána, dokud vady nebudou odborně odstraněny!



NEBEZPEČÍ!

Nepokoušejte se srovnávací a tloušťkovací frézku spustit jiným než předepsaným způsobem.

<ul style="list-style-type: none"> • Koncový spínač vykládací desky 	V pracovním režimu jako srovnávací frézka: Nožový hřídel se může rozběhnout pouze tehdy, pokud je namontována vykládací deska.
<ul style="list-style-type: none"> • Koncový spínač krytu výhozu hoblin 	V pracovním provozu jako tloušťkovací frézka: Nožový hřídel se může rozběhnout pouze tehdy, pokud je namontován kryt výhozu hoblin.

<ul style="list-style-type: none"> • Koncový spínač krytu odsávání hoblin 	V pracovním provozu jako srovnávací frézka: Nožový hřídel se může rozběhnout pouze tehdy, pokud je namontován kryt odsávání hoblin.
<ul style="list-style-type: none"> • Zabezpečení proti zpětnému vymrštění 	Prověřit: <ul style="list-style-type: none"> • Pohyblivost drapaků. Drapáky se musí samy od sebe vracet zpět. • Špičky drapaků nesmí být zakulacené nebo opotřebované
<ul style="list-style-type: none"> • Hoblovací nůž 	Prověřit: <ul style="list-style-type: none"> • pevné usazení • ostrost • celkový stav, zuby, vylomení
<ul style="list-style-type: none"> • Vnitřek srovnávací a tloušťkovací frézky • závitová tyč nebo výškové nastavení • objímky odsávání hoblin, pokud se pracuje bez odsávání 	Odstranit: <ul style="list-style-type: none"> • hobliny • dřevěný prach
<ul style="list-style-type: none"> • Výstupní válec 	Zkontrolovat: <ul style="list-style-type: none"> • nepoškozenost povrchu • bezchybnost posuvu obrobků
<ul style="list-style-type: none"> • Vkládací a vykládací deska 	<ul style="list-style-type: none"> • v tenké vrstvě nanést vosk

3.3.1 Provoz jako srovnávací frézka

Srovnávací hoblování slouží k rovnému hoblování nepravidelných povrchů.

- Obrobek leží nahoře na vkládací desce.
- Obrobek je opracováván na spodní straně.
- Směr posuvu obrobku je opačný než u tloušťkovacího hoblování.

Rozměry obrobku		
Délka	Šířka	Výška
pro rozměry kratší než 250 mm používat pomůcku pro přísun	max. 260 mm	min. 5 mm
u obrobků delších než 1500 mm pracovat s dodatečnou podložkou obrobku.		



Obr. 3-5: Srovnávací hoblování

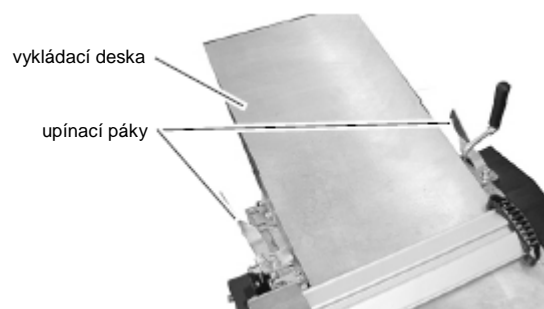
Příprava



NEBEZPEČÍ!

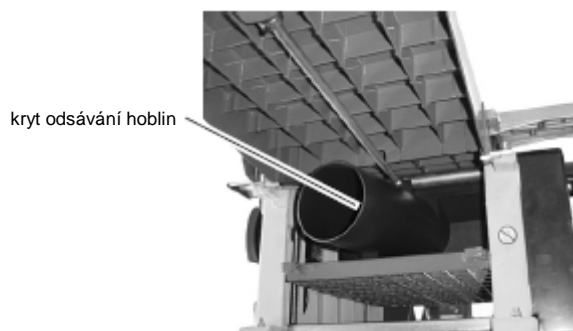
Při manipulaci se srovnávací a tloušťkovací frézku vždy vytáhněte síťovou zástrčku.

- Sklopte kryt výhozu hoblin dolů.
- Pravou a levou upínací páku vytočte směrem ven.
- Nasadit vykládací desku – oba čepy na krytu stroje musí zasahovat do spodních drážek vykládacího stolu – vedení .
- Vykládací desku zafixovat oběma upínacími pákami.
- Protahový stůl nastavit klikou na výšku 120mm.



Obr. 3-6: Vykládací deska

- Kryt odsávání hoblin (ne kryt výhozu hoblin!) zaveďte od vstupní strany pod vkladací deskou do srovnávací a tloušťkovací frézky. Dbejte na správnou polohu kryt odsávání hoblin.
 - Odsávací objímka směřuje ven.
 - Zasuňte kryt odsávání hoblin tak daleko, aby se průsečík hřídele a osy pod vkladací deskou nacházel přesně nad padnoucím upnutím krytu odsávání hoblin.



Obr. 3-7: Usazení krytu odsávání hoblin

- Potahový stůl opatrně vytočte nahoru, abyste zafixovali kryt odsávání hoblin.
- Objímky odsávání krytu odsávání hoblin napojte na vhodné odsávací zařízení.

**POZOR!**

Dbejte na správné usazení krytu odsávání hoblin, jinak ochranné spínače stroj nespustí.

**VAROVÁNÍ!**

Některé druhy dřevěného prachu mohou při vdechnutí způsobit rakovinu. V uzavřených prostorech pracujte pouze s vhodným odsávacím zařízením.

- hodícím se k vnějšímu průměru odsávací objímky (100mm)
- množství vzduchu ϵ 550 m³/h srovnávací a tloušťkovací frézky
- podtlak u odsávací objímky ϵ 740 Pa
- rychlost vzduchu u odsávací objímky ϵ 20 m/s

**POZOR!**

Provoz bez odsávání hoblin je možný pouze za následujících podmínek:

- ve volném prostoru,
- pokud při opracovávání úzkých obrobků a při malé tloušťce třísky vzniká jen málo hoblin,
- při použití ochranné masky proti prachu.

3.3.2**Srovnávání obrobků****NEBEZPEČÍ!**

Hrozí vám těžké poranění o běžící nožové hřídele! Proto zakryjte krycím profilem tu část nožového hřídele, která není zakryta obrobkem. Přizpůsobte krycí profil nožového hřídele přesně rozměrům obrobku.

- Při vedení obrobku nikdy nesahejte rukama pod krycí profil nožového hřídele!
- Používejte přísuvovou pomůcku, pokud chcete srovnávat malé obrobky, jež nemůžete k nožovému hřídeli vést s dostatečným bezpečnostním odstupem.
- Při srovnávání úzkých stran používejte zarážku (pravítko), aby měl obrobek bezpečné postranní vedení. Používejte pomocné pravítko, pokud chcete srovnávat tenké nebo úzké obrobky, abyste při vedení obrobku udrželi dostatečný odstup svých rukou od nožového hřídele.
- Používejte při sázacím hoblování dorážecí špalík za obrobkem, aby se obrobek nemohl vymrštit proti směru posuvu.
- Používejte podložku pod obrobek – například stojan – aby velké obrobky neztratily rovnováhu.
- Nevedte obrobek zpět přes otevřený běžící nožový hřídel!
- Podle potřeby používejte odsávání hoblin a kluzný vosk, aby obrobek snadno klouzal přes vkladací deskou.
- Zaujměte správnou pracovní polohu u strany spínače čelem k srovnávací a tloušťkovací frézce.
- Nastavte zarážku (pravítko). (+ Vyobrazení 3-4: „Profil zarážky (pravítka)“ na straně 13)
- Nastavte tloušťku třísky pomocí křížového šroubu. (+ vyobrazení 3-3: „Ovládací šroub výškového nastavení“ na straně 13)



INFORMACE

Srovnávací a tloušťkovací frézka může během jednoho záběru ohoblovat maximálně 3mm. Tuto hodnotu však lze dosáhnout pouze za následujících předpokladů:

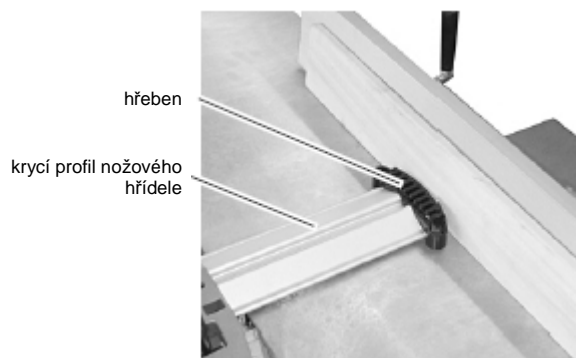
- pokud jsou hoblovací nože velmi ostré,
- pokud se jedná o měkké dřevo,
- pokud není využita maximální šířka obrobku.

V opačném případě hrozí nebezpečí, že srovnávací a tloušťkovací frézka bude přetížena. Pokud možno opracovávejte obrobek v několika pracovních záběrech, dokud nedosáhnete žádoucí tloušťky.

- Obrobek položte na zarážku, pokud je to nutné, používejte pomocnou zarážku.
- Upravte krycí profil nožového hřídele.

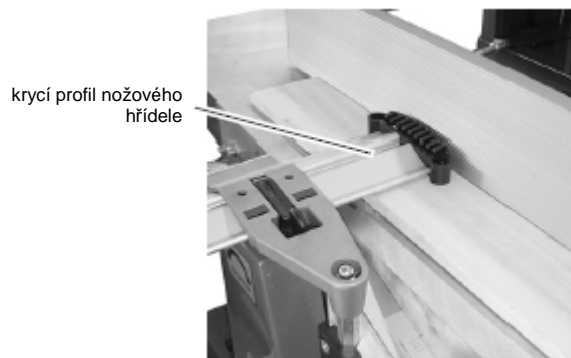
- Při hoblování od úzké strany posunujte krycí profil nožového hřídele k obrobku.

Hřeben krycího profilu nožového hřídele musí lehce pružit.



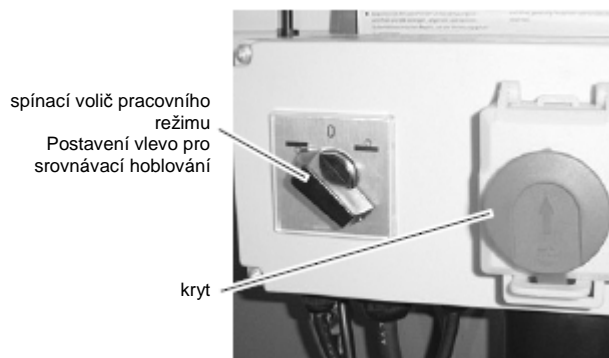
Obr. 3-8: Krycí profil nožového hřídele z boku

- Při hoblování od širokých stran snížit krycí profil nožového hřídele shora na obrobek



Obr. 3-9: Krycí profil nožového hřídele shora

- Spínací volič nastavte doleva pro srovnávací hoblování.
- Otevřete kryt a zapněte motor zeleným spínačem.



Obr. 3-10: Ovládací panel

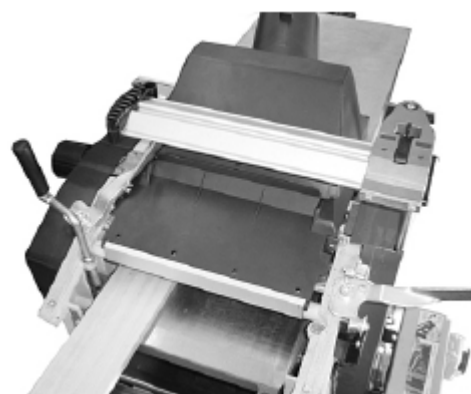
- Obrobek posunujte rovně přes vkládací desku. Držte přitom prsty zaťaté u sebe a obrobek ved'te plochou dlaní. Na obrobek tlačte pouze v oblasti vkládací desky.
- Vypněte motor, pokud nebudete bezprostředně pokračovat v práci.

3.3.3 Provoz jako tloušťkovací frézka

Tloušťkovací hoblování (tloušťkování) slouží k ohoblování obrobku, který již má rovně ohoblovanou plochu.

- Obrobek je veden srovnávací a tloušťkovací frézku.
- Již rovně ohoblovaná plocha leží na protahovém stole.
- Obrobek je opracováván na horní straně.
- Směr posuvu je v porovnání se srovnávacím hoblováním opačný.

Rozměry obrobku		
Délka	Šířka	Výška
min. 200 mm	-	min. 4 mm
u obrobků delších než 1500 mm pracovat s dodatečnou podložkou obrobku.	max. 260 mm	max. 160 mm



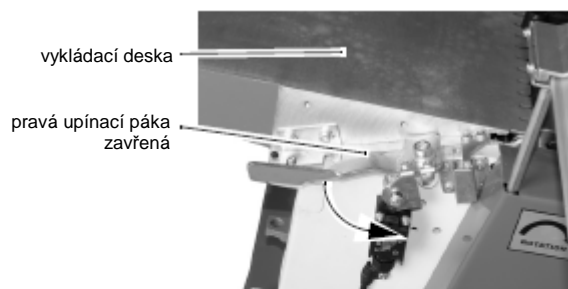
Obr. 3-11: Tloušťkování



NEBEZPEČÍ!

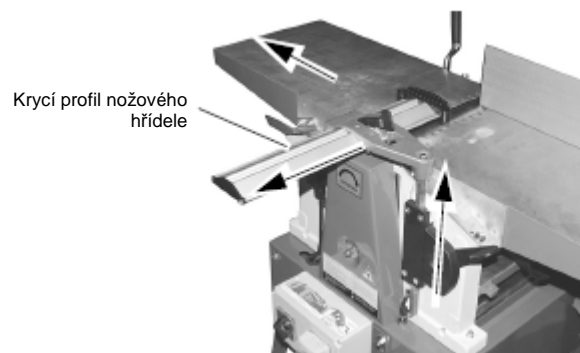
Před jakoukoliv manipulací se srovnávací a tloušťkovací frézku vytáhněte síťovou zástrčku.

- Pravou a levou upínací páku vytočte směrem ven.



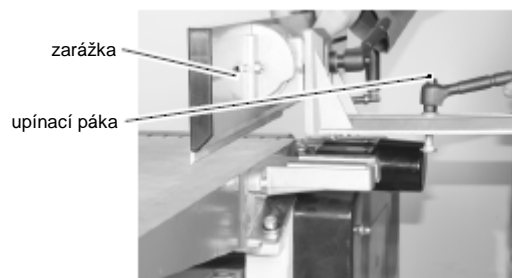
Obr. 3-12: Uvolnění upínací páky na vykládací desce

- Odeberte vykládací desku a poté posuňte krycí profil nožového hřídele úplně nahoru a úplně ven.




Obr. 3-13: Krycí profil nožového hřídele

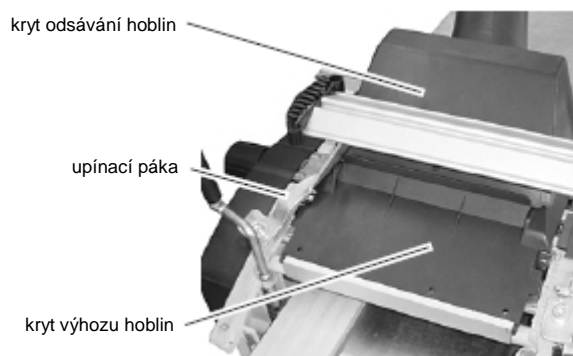
- Uvolnit upínací páku a odebrat zarážku.



Obr. 3-14: Zarážka

- Kryt výhozu hoblin zasuňte do upevňovacího profilu a upevněte čtyřmi šrouby.

Kryt výhozu hoblin zakrývá nožový hřídel. Viz také „“ na straně 10. Při provozu se zařízením na odsávání hoblin nasadte na kryt výhozu hoblin ještě i kryt odsávání hoblin.



Obr. 3-15: Kryt odsávání hoblin na krytu výhozu hoblin

**NEBEZPEČÍ!**

Při tloušťkování slouží kryt výhozu hoblin jako kryt pro nožový hřídel. Kryt výhozu hoblin musí být správně upevněn, aby se předešlo zraněním nožovým hřídelem! V pracovním režimu tloušťkovací frézka může být nožový hřídel spuštěn pouze tehdy, pokud je správně namontován kryt výhozu hoblin.

- Posuňte krycí profil nožového hřídele zcela dovnitř a opatrně otočte dolů, abyste mohli dodatečně zafixovat kryt výhozu hoblin a kryt odsávání hoblin.
- Při provozu se zařízením na odsávání hoblin napojte odsávací objímky krytu odsávání hoblin na vhodné odsávací zařízení.

**VAROVÁNÍ!**

Některé druhy dřevěného prachu mohou při vdechnutí způsobit rakovinu. V uzavřených prostorech pracujte pouze s vhodným odsávacím zařízením.

- hodícím se k vnějšímu průměru odsávací objímky (100mm)
- množství vzduchu ϵ 550 m³/h srovnávací a tloušťkovací frézky
- podtlak u odsávací objímky ϵ 740 Pa
- rychlost vzduchu u odsávací objímky ϵ 20 m/s

**POZOR!**

Provoz bez odsávání hoblin je možný pouze za následujících podmínek:

- ve volném prostoru,
- pokud při opracovávání úzkých obrobků a při malé tloušťce třísky vzniká jen málo hoblin,
- při použití ochranné masky proti prachu.

3.3.4**Tloušťkování obrobků****NEBEZPEČÍ!**

Hrozí nebezpečí vtážení rotujícími podávacími válci! Udržujte dostatečný odstup od vnitřku srovnávací a tloušťkovací frézky. Používejte posunovací pomůcku, pokud chcete do stroje zasunout menší obrobky.

- Obrobky nepootáčejte. Nebezpečí zpětného vymrštění.
- Případné kusy odstraňujte ze srovnávací a tloušťkovací frézky až tehdy, když je motor zcela zastaven a síťová zásuvka je vytažena.

- Ved'te obrobek ze vykládací strany, pokud je již vtažen tak daleko, že ho již nemůžete bezpečně vést z vkladací strany.
- Hoblujte maximálně dva obrobky současně. V tomto případě přivádějte oba obrobky podél vnějších stran vhozového otvoru.
- Podle potřeby používejte odsávání hoblin a kluzný vosk, aby obrobky snadno klouzaly přes protahový stůl.
- Zaujměte správný postoj u strany vypínače čelem ke srovnávací a tloušťkovací frézce.
- Klikou nastavte tloušťku třísky.



INFORMACE

Srovnávací a tloušťkovací frézka může během jednoho záběru ohoblovat maximálně 4mm. Tuto hodnotu však lze dosáhnout pouze za následujících předpokladů:

- pokud jsou hoblovací nože velmi ostré,
- pokud se jedná o měkké dřevo,
- pokud není využita maximální šířka obrobku.

V opačném případě hrozí nebezpečí, že srovnávací a tloušťkovací frézka bude přetížena. Pokud možno opracovávejte obrobek v několika pracovních záběrech, dokud nedosáhnete žádané tloušťky.

- K hoblování nerovnoběžných ploch používejte vhodnou přísuvovou pomůcku. Připravte si šablonu.

- Spínací volič nastavte doprava pro tloušťkování.
- Otevřete kryt a zapněte motor zeleným spínačem.



Obr. 3-16: Ovládací panel

- Obrobek zasunujte pomalu a rovně. Obrobek bude vytažen automaticky.
- Obrobek ved'te srovnávací a tloušťkovací frézku rovně.
- Vypněte motor, pokud nebudete bezprostředně pokračovat v práci.

4 Poruchy



VAROVÁNÍ!

Před každým odstraněním poruchy

- Vypněte srovnávací a tloušťkovací frézku.
- Odpojte přístroj od elektrické sítě
- Počkejte, dokud se nožová hřídel nezastaví.

Porucha	Příčina / možné důsledky	Odstranění
Motor neběží	<ul style="list-style-type: none"> • Podpěťové relé iniciováno výpadkem napětí. • Není k dispozici síťové napětí. • Přehřátý motor, například kvůli, přetížení, tupým hoblovacím nožům, zaseklým hoblinám 	<ul style="list-style-type: none"> • Znovu zapnout. • Provéřit zástrčku, zásuvku, kabel a pojistky • Odstranit příčinu přehřátí, nechat vychladnout a pak znovu zapnout
Klesá výkon	<ul style="list-style-type: none"> • Hoblovací nože jsou tupé • prokluzuje hlavní hnací řemen 	<ul style="list-style-type: none"> • Vyměnit hoblovací nože za ostré • napnout hlavní hnací řemen
Opracovaná plocha je příliš hrubá	<ul style="list-style-type: none"> • Tupé hoblovací nože • Hoblovací nože jsou ucpané hoblinami • Příliš vlhký obrobek 	<ul style="list-style-type: none"> • Používat ostré hoblovací nože. • Odstranit hobliny. • Vysušit obrobek.
Opracovaná plocha je popraskaná	<ul style="list-style-type: none"> • Tupé hoblovací nože. • Hoblovací nože jsou ucpané hoblinami. • Obrobek byl obráběn proti směru růstu dřeva. • Během jednoho pracovního cyklu bylo odhoblováno příliš mnoho. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vyměnit hoblovací nože. • Odstranit hobliny. • Obrobek obrábět opačným směrem - po směru růstu. • Obrobek opracovávat v několika pracovních cyklech.
Příliš malý posuv obrobku	<ul style="list-style-type: none"> • Protahový stůl zanesený pryskyřicí • Těžký chod válců • prokluzuje hlavní hnací řemen 	<ul style="list-style-type: none"> • Vyčistit protahový stůl a nanést tenkou vrstvu vosku • Seřídít t válce
Při tloušťkování se skřípá (vážně) posuv obrobku	<ul style="list-style-type: none"> • Příliš mnoho materiálu ohoblováno najednou 	<ul style="list-style-type: none"> • Obrobek opracovávat ve vícero pracovních cyklech.

5

Údržba

V této kapitole naleznete důležité informace o kontrole, údržbě a technické údržbě srovnávací a tloušťkovací frézy.



VAROVÁNÍ!



Před započítím kontroly, údržby nebo preventivní údržby prostudujte a dodržujte bezpečnostní pokyny, uvedené v tomto návodu k obsluze.

Práce technické údržby a údržby provádějte pouze tehdy, pokud je srovnávací a tloušťkovací fréza odpojena od elektrické sítě. Vytáhněte síťovou zásuvku.

Interval	Kde?	Co?	Jak?
Měsíčně	Výškové nastavení protahového stolu a vkládací desky	mazání olejem	Sprejem pro údržbu lehce postříkat vodící prvky
		Vyrovnání	Zkontrolovat, příp. znovu provést vyrovnání.
	Připojovací kabel	Kontrola	Zkontrolovat, zda není poškozen, příp. nechat vyměnit elektrikářem
V případě tupých hoblovacích nožů	Hoblovací nůž	Demontáž	Tupé hoblovací nože se poznají: <ul style="list-style-type: none"> • sníženého hoblovacího výkonu, většího nebezpečí vyvrstvení, přetížení motoru



VAROVÁNÍ!

Riziko pořezání hoblovacími noži. Při výměně hoblovacích nožů noste ochranné rukavice. Při demontáži hoblovacích nožů:

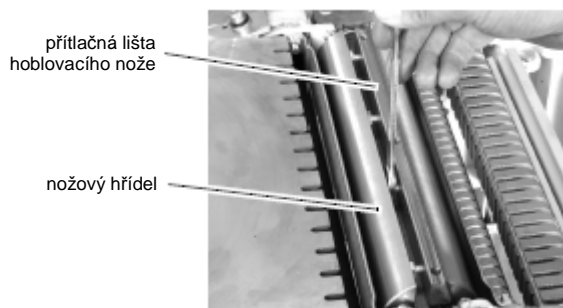
- Vytáhněte zástrčku z el. zásuvky
- Sejměte zarážku
- Přemístěte krycí profil nožového hřídele zcela nahoru a ven.
- Zcela zašroubujte čtyři šestihřanné šrouby na přítlačné liště nožového hřídele.
- Vyjměte přítlačnou lištu nožového hřídele s hoblovacím nožem z nožového hřídele.

- Očistěte povrch nožové hřídele a přítlačné lišty hoblovacího nože.



VAROVÁNÍ!

K odstranění zbytků pryskyřice nepoužívejte žádné čisticí prostředky, které mohou poškodit části z lehkých kovů. Mohlo by dojít k narušení pevnosti dílů z lehkých kovů.



Obr. 5-1: Nožový hřídel

Interval	Kde?	Co?	Jak?
V případě tupých hoblovacích nožů	Hoblovací nůž	Montáž	Jestliže používáte hoblovací nože, které jsou nabroušeny z obou stran, tak hoblovací nůž otočte, pokud je druhá strana dostatečně ostrá.

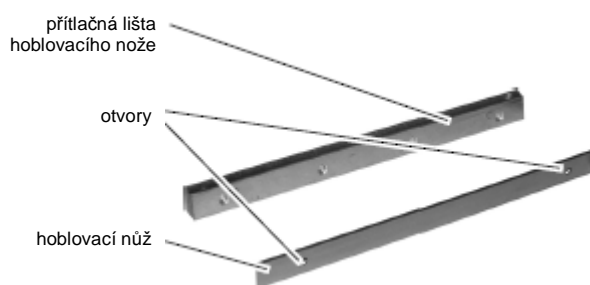
**VAROVÁNÍ!**

Používejte pouze vhodné hoblovací nože. Nevhodné, chybně namontované, tupé nebo poškozené hoblovací nože se můžou uvolnit a / nebo podstatně zvýšit nebezpečí zpětného vymrštění.

- Dbejte na to, aby byly vždy vyměněny nebo obráceny vždy **oba** hoblovací nože.
- Montujte pouze hoblovací nože s originálními díly.

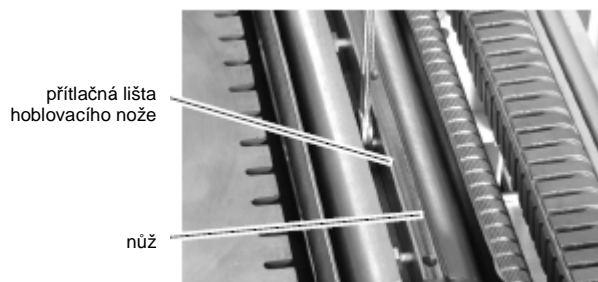
Montáž hoblovacích nožů:

- Položte ostrý hoblovací nůž na přítlačnou lištu hoblovacího nože. Oba hroty (čepy) přítlačné lišty hoblovacího nože musí dosedat do obou otvorů nože.
- Přítlačnou lištu hoblovacího nože s hoblovacím nožem vložte do nožového hřídele. Dbejte na to, aby nůž neskouzl z hrotů přítlačné lišty.



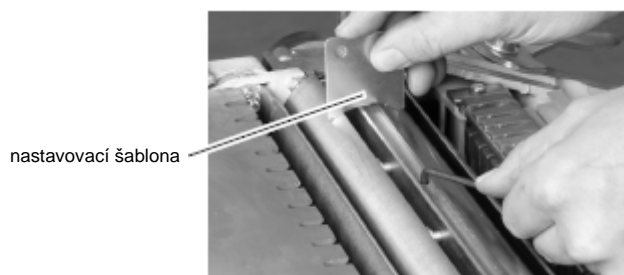
Obr. 5-2: Přítlačná lišta hoblovacího nože

- Čtyři šestihranné šrouby na přítlačné liště hoblovacího nože vyšroubujte tak, aby se přítlačnou lištou a nožem dalo pohybovat podélně k ose nožového hřídele.



Obr. 5-3: Přítlačná lišta hoblovacího nože

- Ke kontrole přesahu nože existují dvě možnosti:
 - Pomocí nastavovací šablony (podle předpisů týkajících se ochrany před úrazem musí být součástí dodávky).
 - Nastavovací šablonu dosadíte podle obrázku na nožový hřídel. Nože musí vyčnívat tak daleko, aby se dotýkaly nastavovací šablony.



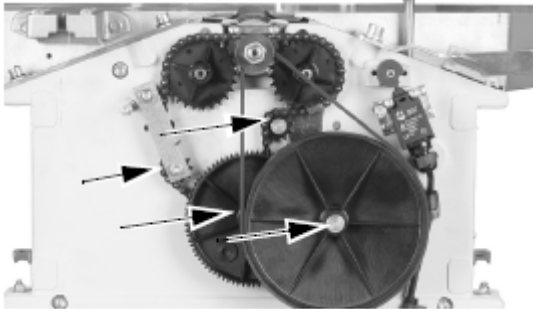
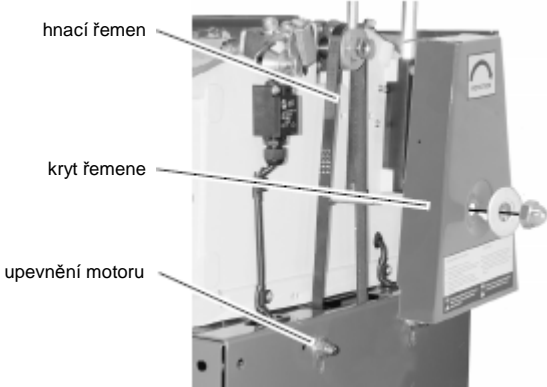
Obr. 5-4: Nastavovací šablona

- Kontrola pomocí nastavovací šablony se musí provést na obou hoblovacích nožích a na obou stranách nožového hřídele. Pokud místo nastavovací šablony použijete pravítko, položte pravítko na hoblovací nože. Nastavení hoblovacích nožů je správné, pokud se pravítko může otočením pohnout o 4 až 6 mm. Tato kontrola musí rovněž proběhnout na obou stranách nožového hřídele.
- K pevnému utažení zcela vyšroubujte čtyři šestihranné šrouby na přítlačné liště hoblovacího nože. Šroubovat začínejte od středu, abyste zabránili přetažení přítlačné lišty hoblovacího nože.

**VAROVÁNÍ!**

Neprodulujte nástroj k utažení. Do šroubů netlučte.

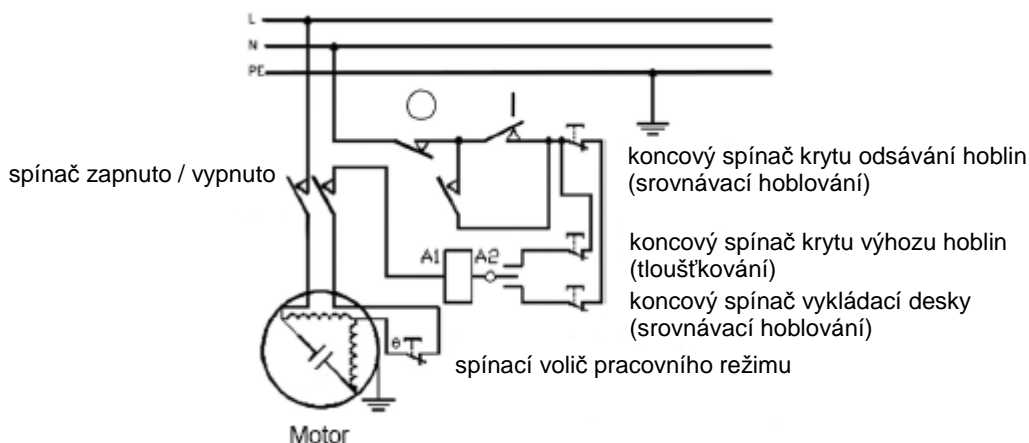
- Dejte zpět do původní pozice krycí profil nožového hřídele a nasadte zarážku.

Interval	Kde?	Co?	Jak?
Měsíčně	Posuvové ústrojí	promazat	<ul style="list-style-type: none"> Vytáhnout síťovou zástrčku. Demontovat krytu posuvového ústrojí. Pomocí odsávacího zařízení nebo štětce odstranit dřevěný prach a hobliny. Válečkový řetěz a ložiska os a hřídelů lehce nastříkat údržbářským sprejem. Nepoužívejte olej. Namontovat zpátky kryt posuvového ústrojí.  <p>Obr. 5-5: Posuvové ústrojí</p>
Měsíčně	Pohon	Hnací řemen	<ul style="list-style-type: none"> Vytáhněte síťovou zástrčku. Demontujte kryt řemene. Palcem zkontrolujte napnutí hnacího řemene. Řemen se smí prohnout maximálně o 5 mm. <p>Pokud se hnací řemen musí napnout:</p> <ul style="list-style-type: none"> Přibližně o jedno otočení uvolněte čtyři šrouby upevňující motor.. Motor stlačte dolů a tím napněte hnací řemen..  <p>Obr. 5-7: Hnací řemen</p> <ul style="list-style-type: none"> Pokud je napnutí hnacího řemene v pořádku, utáhněte opět šrouby upevňující motor (křížem). Pokud je to nutné odstraňte pomocí odsávacího zařízení nebo štětce dřevěný prach a hobliny. Namontujte zpět kryt řemene.

Interval	Kde?	Co?	Jak?
Měsíčně	Srovnávací a tloušťkovací frézka	Čištění a údržba	<p>Zařízením na odsávání hoblin nebo štětcem odstraňte dřevěný prach a hobliny z následujících částí:</p> <ul style="list-style-type: none"> • nožový hřídel • výškové nastavování krycího profilu nožového hřídele • výškové nastavování protahového stolu • posuvové zařízení <p>Následující konstrukční součásti lehce ošetřete údržbářským sprejem. Nepoužívejte olej.</p> <ul style="list-style-type: none"> • výškové nastavování krycího profilu nožového hřídele • výškové nastavování protahového stolu • Vkládací desku, vykládací desku a protahový stůl navoskujte tenkou vrstvou vosku.

**INFORMACE!**

Elektromotor nevyžaduje žádnou údržbu.

5.1**Schéma elektrického zapojení****5.2****Údržba**

Údržbové práce může vykonávat pouze odborná dílna nebo odborně vyškolená osoba. Údržbové práce na elektrickém vybavení mohou být prováděny pouze osobami s příslušnou odborností nebo pod dozorem a vedením odborně vyškolených osob.

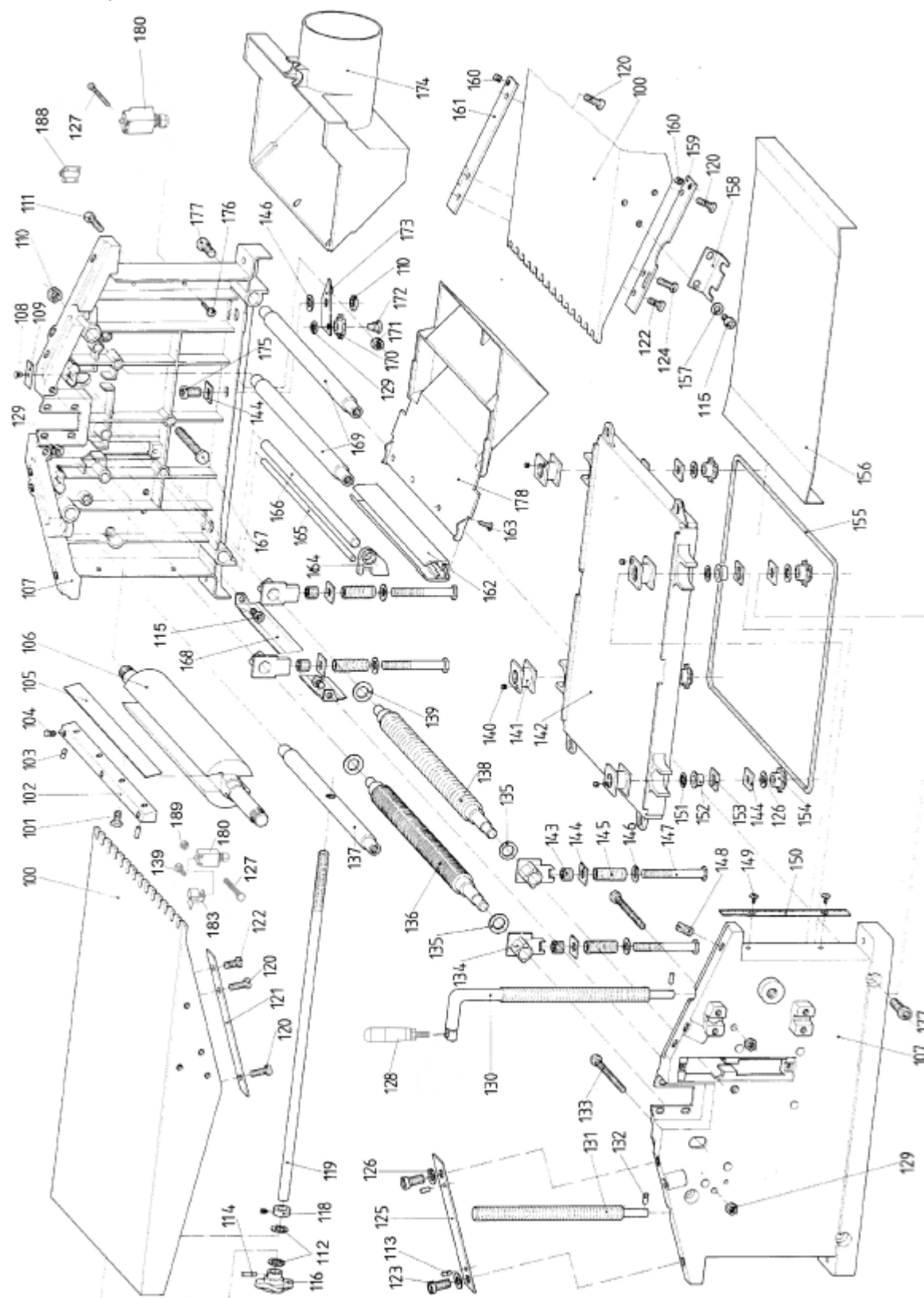
Firma Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen neručí za škody a poruchy v provozu vzniklé v důsledku nedodržení tohoto návodu k obsluze. K opravám používejte pouze bezvadné a vhodné nástroje, dále i originální náhradní díly nebo firmou Holzstar

Holzbearbeitungsmaschinen výslovně schválené sériové díly.

Náhradní díly

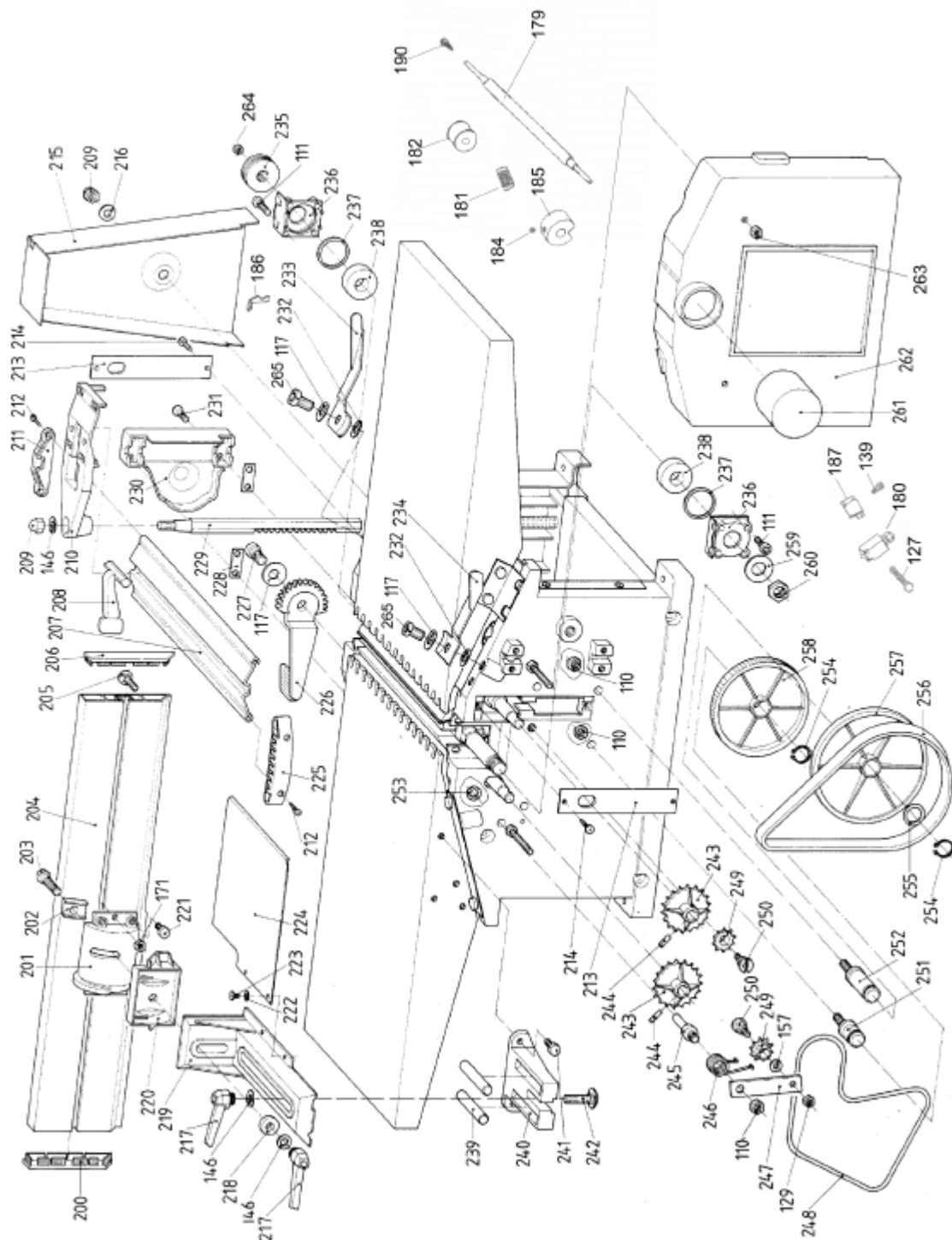
6 Náhradní díly

6.1 Výkres náhradních dílů 1 ze 3



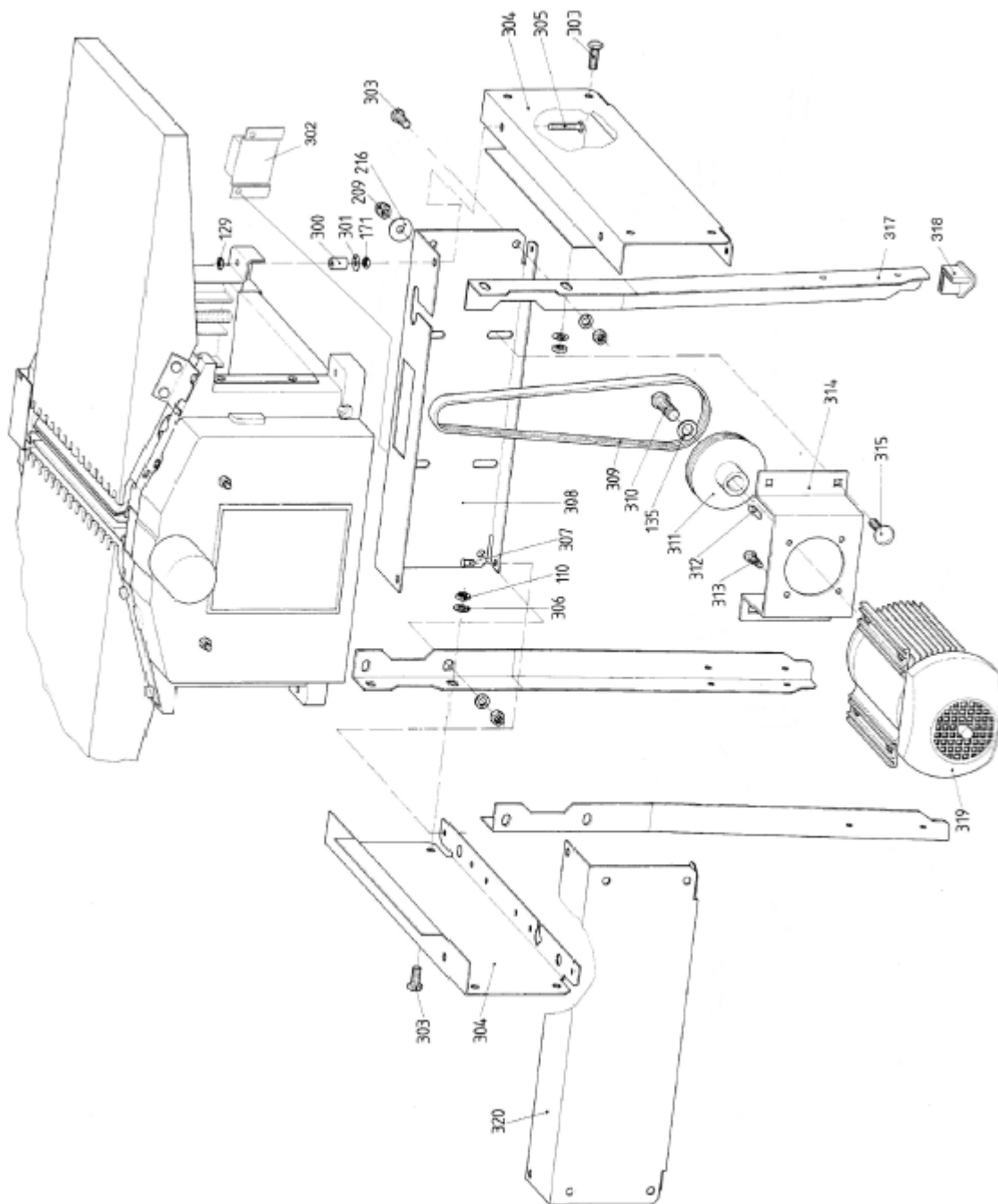
Obr. 6-1: ADH 260 výkres náhradních dílů 1

6.2 Výkres náhradních dílů 2 ze 3

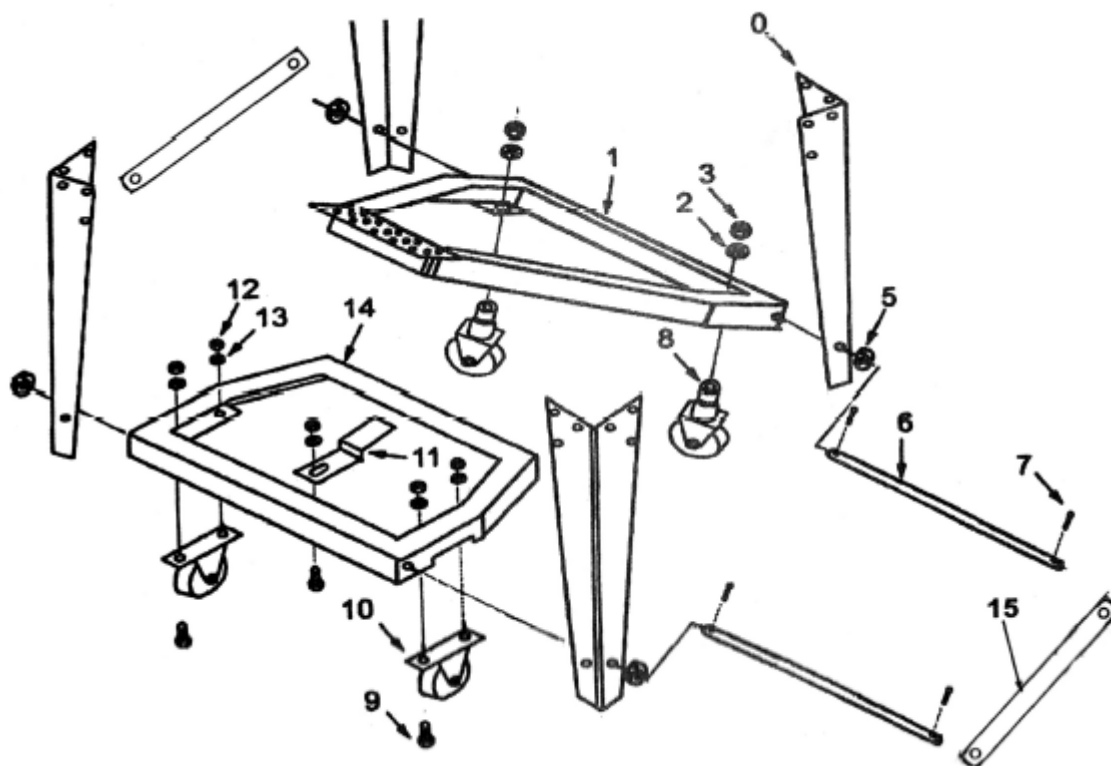


Obr. 6-2: ADH 260 výkres náhradních dílů 2

6.3 Výkres náhradních dílů 3 ze 3



Obr. 6-3: ADH 260 výkres náhradních dílů 3



Položka	Popis	Počet	číslo výrobku
1	Pedál	1	0-5903260-01
2	podložka	5	0-5903260-02
3	matka	2	0-5903260-03
5	kotouč	4	0-5903260-04
6	hřídel	2	0-5903260-05
7	upínací kolík	4	0-5903260-06
8	držák koleček	2	0-5903260-07
9	šestihranný šroub	5	0-5903260-08
10	kolečko	2	0-5903260-09
11	plechové pero	1	0-5903260-10
12	šestihranný šroub	5	0-5903260-11
13	podložka	4	0-5903260-12
14	rám	1	0-5903260-13
15	opěrné pravítko	2	0-5903260-14

Náhradní díly

6.4 Seznam náhradních dílů

Pol.	Popis	Velikost	Číslo výrobku
100	kalená těsnící deska	286x500	0 5903260 100
101	upínací šroub	M6x11	0 5903260 101
102	nožová napínací lišta plochého nože		0 5903260 102
103	přítlačná lišta nože předmont., jednosměrný nůž		0 5903260 103
104	regulační šroub nože	M6x8	0 5903260 104
105	páskový hoblovací nůž	20x3x260/ 18,6x1x260	0 5903260 105
106	nožový hřídel	63x440	0 5903260 106
107	boční díl č. 3		0 5903260 107
108	slepý nýt s plochou hlavou	M5x12	0 5903260 108
109	pravouhla deska		0 5903260 109
110	zinkovaná šestihřanná matka	M8	0 5903260 110
111	šroub s válcovou hlavou pozink.,s vnitřním šestihřanem	M6x28	0 5903260 111
112	podložka pozink.	Ø10	0 5903260 112
113	hrot	4x10	0 5903260 113
114	upínací kolík	4x16	0 5903260 114
115	šestihřanný šroub	M6x12	0 5903260 115
116	křížový úchyt		0 5903260 116
117	talířová pružina	23x10,2,x0,9	0 5903260 117
118	pozink. stavěcí kroužek	Ø11	0 5903260 118
119	závitová tyč	450	0 5903260 119
120	šroub s válcovou hlavou pozink.,s vnitřním šestihřanem	M6x16	0 5903260 120
121	podložková lišta	4x22x190	0 5903260 121
122	šroub s válcovou hlavou pozink.,s vnitřním šestihřanem	M6x12	0 5903260 122
123	šroub s válcovou hlavou pozink.,s vnitřním šestihřanem	M8x16	0 5903260 123
124	zápustný šroub	M6x12	0 5903260 124
125	překrývací lišta	4x25x180	0 5903260 125
126	talířová pružina	16,0x8,2x0,6	10 5903260 126
127	šroub s válcovou hlavou pozink.,s drážkou	M4x30	0 5903260 127
128	rukojeť		0 5903260 128
129	pozink. šestihřanná matka	M6	0 5903260 129
130	závitová tyč, prodloužená	T14x3x365	0 5903260 130
131	závitová tyč, krátká	T14x3x228	0 5903260 131
132	válcový rýhovaný kolík	3x16	0 5903260 132
133	šestihřanný šroub pozink.	M6x80	0 5903260 133
134	kluzný čep		0 5903260 134
135	podložka pozink.	Ø12	0 5903260 135
136	přítlačný válec pogumovaný		0 5903260 136
137	distanční hřídel s příčným vývrtem	Ø20x295	0 5903260 137
138	přítlačný válec, hrubý		0 5903260 138
139	pozink. lícovaná podložka	M4x10	0 5903260 139
140	závitový kolík s IS kužel. rýh. kolíkem	M5	0 5903260 140
141	stavěcí matka	T14x3	0 5903260 141
142	deska		0 5903260 142
143	vložka závitová		0 5903260 143
144	vyrovnávací podložka s vývrtem	22x22	0 5903260 144
145	přítlačná pružina		0 5903260 145

Pol.	Popis	Velikost	Číslo výrobku
146	pozink. podložka	Ø8	0 5903260 146
147	pozink. šestihřanný šroub	M8x80	0 5903260 147
148	pozink. svorník Scotch-Grip-potah	M8x16	0 5903260 148
149	šroub s čokovitou hlavou pozink.	M4x8	0 5903260 149
150	nálepka MM-stupnice		0 5903260 150
151	lícovaná podložka pozink.	8x14x1,0	0 5903260 151
152	vřetenové pouzdro	Ø16x10	0 5903260 152
153	vymezovací podložka	22x22	0 5903260 153
154	řetězové kolo		0 5903260 154
155	válečkové řetěz, 210 článků		0 5903260 155
156	krycí plech řetězu	1,5x259x415	0 5903260 156
157	pozink. podložka	Ø6	0 5903260 157
158	stavitelný úhelník vlevo + vpravo	2x52x48	0 5903260 158
159	vodící lišta levá	4x22x190	0 5903260 159
160	závitový kolík s. IS kužel.	M6x8	0 5903260 160
161	vodící lišta pravá		0 5903260 161
162	profil upínacího krytu	258	0 5903260 162
163	šroub s čok. hlavou křížový pozink.	ST 4,8x13	0 5903260 163
164	zabezpečení proti vymrštění		0 5903260 164
165	přídavná tyč	Ø6x286	0 5903260 165
166	zpětná tyč	Ø10,70x286	0 5903260 166
167	šestihřanný šroub pozink.	M8x80	0 5903260 167
168	upínací vodící plech		0 5903260 168
169	distanční hřídel	20x295	0 5903260 169
170	napínací řetězová kladka		0 5903260 170
171	šestihřanná matka pozink.,samojistící	M6	0 5903260 171
172	svorník se závitěm	13x22	0 5903260 172
173	napínací plech řetězu	2,5x25x84	0 5903260 173
174	kryt (hubice) odsávání	HC 100mm / 4" průměr	0 5903260 174
175	šroub s válcovou hlavou pozink.,s vnitřním šestihřanem	M8x25	0 5903260 175
176	pozink. šroub s čokčk. hlavou s kříž. drážkou	M5x8	0 5903260 176
177	šroub s válcovou hlavou pozink.,s vnitřním šestihřanem	M8x25	0 5903260 177
178	kryt výhozu hoblin	ABS	0 5903260 178
179	distanční hřídel		0 5903260 179
180	bezpečnostní spínač		0 5903260 180
181	pero		0 5903260 181
182	kónický kryt		0 5903260 182
183	plech		0 5903260 183
184	šroub	M6x8	0 5903260 184
185	doraz		0 5903260 185
186	plech		0 5903260 186
187	držák spínače		0 5903260 187
188	blok		0 5903260 188
189	šestihřanná matka	M4	0 5903260 189
190	šroub s čokčk. hl. s křížovou drážkou	M5x8	0 5903260 190
200	uzavírací klapka pravá		0 5903260 200
201	segment zářáčky		0 5903260 201
202	posuvný segment pro zářáčku		0 5903260 202
203	šestihřanný šroub pozink.	M8x50	0 5903260 203

Pol.	Popis	Velikost	Číslo výrobku
204	zarážkové pravítko	600	0 5903260 204
205	šroub s plochou hlavou pozink. s čtyřhranem	M6x20	0 5903260 205
206	uzavírací klapka levá		0 5903260 206
207	kryt nožového hřídele	80x360	0 5903260 207
208	upínací páka pro kryt vario		0 5903260 208
209	zavřená matice pozink.	M8	0 5903260 209
210	držák kryt nožového hřídele		0 5903260 210
211	koncová čepička pro krycí profil		0 5903260 211
212	zápustný šroub s kříž. dr. pozink.	ST 3,5x13	0 5903260 212
213	kryt bočního dílu	1,8x30x153	0 5903260 213
214	šroub s čočk. hlavou	M4x8	0 5903260 214
215	ochrana klínového řemeně		0 5903260 215
216	podložka pozink.	Ø8	0 5903260 216
217	upínací páka s vnitřním závitem	M8	0 5903260 217
218	umělohmotná podložka	Ø20x Ø8x6	0 5903260 218
219	příložný úhelník		0 5903260 219
220	vodící segment		0 5903260 220
221	šestihranná matka pozink. samojistící	M6x16	0 5903260 221
222	podložka pozink.	Ø4	0 5903260 222
223	šroub s čočk. hlavou	M4x8	0 5903260 223
224	krycí plech pro zarážku	1,5x190x190	0 5903260 224
225	přítlačná klapka		0 5903260 225
226	stavitelné kolo		0 5903260 226
227	šroub s válc. hlavou pozink. s vnitřním šestihranem	M10x16	0 5903260 227
228	přítlačná vložka		0 5903260 228
229	stavitelný tyč	SW 14x285	0 5903260 229
230	kryt stavitelného kola		0 5903260 230
231	šroub s čočk. hlavou Scotch- Grip-pov.	M6x20	0 5903260 231
232	lícovaná podložka pozink.		0 5903260 232
233	upínací páka pravá (těžká)		0 5903260 233
234	upínací páka levá (těžká)		0 5903260 234
235	drážkovaná řemenice		0 5903260 235
236	ložisková pánev		0 5903260 236
237	O-kroužek	Ø 40x2,65	0 5903260 237
238	radiální kuličkové ložisko		0 5903260 238
239	vodící hřídel zarážky	Ø10x75	0 5903260 239
240	držák zarážky		0 5903260 240
241	šestihranný šroub pozink.	M6x20	0 5903260 241
242	šroub s plochou hlavou pozin. se čtyřhranem	M8x40	0 5903260 242
243	hnací ře řezové kolo		0 5903260 243
244	upínací vložka	4x20	0 5903260 244
245	čepový napínák ře řezu		0 5903260 245
246	torzní pružina		0 5903260 246
247	napínák ře řezu	4x20x90	0 5903260 247
248	válečkový řetěz, 74 článků		0 5903260 248
249	vratné řetězové kolo		0 5903260 249
250	svorník se závitem s pojistkou šroubu Ø14x20		0 5903260 250
251	čep, krátký	Ø20x64,5	0 5903260 251
252	čep, dlouhý	Ø20x87	0 5903260 252
253	hlavice	Ø8	0 5903260 253
254	vnější pojistný kroužek (hřídele)	16x1,0	0 5903260 254
255	lícovaná podložka pozink.	16x22x1,0	0 5903260 255
256	hnací řemen	HC	0 5903260 256

Pol.	Popis	Velikost	Číslo výrobku
257	plochá řemenice		0 5903260 257
258	ozubené kolo		0 5903260 258
259	Talířová pružina	34,0x12,3x1,0	0 5903260 259
260	šestihranná matka pozink.	M12x1,25	0 5903260 260
261	hlavice pro ochranný kryt		0 5903260 261
262	ochranný kryt		0 5903260 262
263	zavřená matice	M6	0 5903260 263
264	šestihranný šroub	M14x1,5	0 5903260 264
265	Inbusový šroub	M10x16	0 5903260 265
300	distanční objímka	Ø6/ Ø15x18	0 5903260 300
301	podložka pozink.	B 6,4	0 5903260 301
302	spínač		0 5903260 302
303	šestihranný šroub pozink.	M8x16	0 5903260 303
304	postranní díl neutrální		0 5903260 304
305	šestihranný šroub pozink.	M6x40	0 5903260 305
306	věj řovitá podložka pozink.	Ø8	0 5903260 306
307	slepý nýt (plochá hlava)	5x8	0 5903260 307
308	čelní díl přední		0 5903260 308
309	žebrový pás	5 PJ 864	0 5903260 309
310	šestihranný šroub pozink.	M8x20	0 5903260 310
311	drážkovaná řemenice	5 Jx90	0 5903260 311
312	lícované pero	A 6x30	0 5903260 312
313	šroub s válcovou hlavou pozink., s vnitřním šestihranem	M6 x16	0 5903260 313
314	držák motoru		0 5903260 314
315	šroub s plochou hlavou pozink. se čtyřhranem	M8 x16	0 5903260 315
316	kondenzátor		0 5903260 316
317	podpěra		0 5903260 317
318	profil podpěry	Ø 8x Ø24x2	0 5903260 318
319	motor		0 5903260 319
320	čelní díl zadní strany		0 5903260 320

7 Technické údaje

motor	střídavý proud 230 V , 2 KW , 50 Hz
pojistky	16 A
způsob jištění	IP 54
otáčky na prázdko motor	2800 min ⁻¹
nožový hřídel	6500 min ⁻¹
max. odběr třísky	3 mm
hoblovací nůž průměr	63 mm
rychlost posuvu při tloušťkování	5 m/min
hmotnost	66,5 kg
rozměry obrobku	
max. pracovní šířka	260 mm
max. výška při tloušťkování	160 mm
délka protahového stolu	400 mm
celková délka orovnávacích stolů	1000 mm
emisní hodnota na pracovišti podle DIN 45635	76 dB (A)
Hladina hluku podle DIN 45635	
běh na prázdko	93 dB (A)
pracovní hluk	96 dB (A)



INFORMACE!

Pokud je na jednom stanovišti provozováno více strojů, může hladina hluku působící na obsluhu srovnávací a tloušťkovací frézky přesáhnout přípustné maximální hodnoty. Doporučujeme vám používání ochrany sluchu.

8 CE - Prohlášení o shodě

Výrobce, firma, uvádějící zařízení do oběhu Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 2
 D-96103 Hallstadt

tímto prohlašuje, že následující výrobek,

Typ stroje Srovnávací a tloušťkovací frézka

Označení **ADH 260**

Příslušná směrnice EU:

Směrnice pro stroj 89/392/ ES

Směrnice pro nízká napětí 73/23/ES

Směrnice o elektromagnetické slučitelnosti 89/336/ES

odpovídá ustanovením výše uvedených směrnic - včetně změn, které platily v době výkladu.


Aby se zajistil soulad, byly použity následující harmonizované normy:

DIN EN 60204-1	Bezpečnost strojů - Elektrické vybavení strojů - obecné požadavky
prEN 61029-2-3	Bezpečnost přenosných, motoricky poháněných elektrických náradí - zejména požadavky na hoblíky a tloušťkovací hoblíky
DIN EN 294	Bezpečnost strojů: Bezpečné vzdálenosti vůči dosažení nebezpečných míst horními končetinami; německé vydání EN 294:1992
EN 62079	Vyhotovení návodů - členění, obsah a znázornění (IEC 62079:2001)

Zkouška konstrukčního vzoru byla provedena následujícím přihlášeným místem:

TÜV-Rheinland, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Číslo osvědčení o zkoušce konstrukčního vzoru:



Kilian Stürmer

(jednatel)

Hallstadt, 3.října 2004

Obráběcí a tvářecí stroje, kompresory, pneumatické nářadí...

